

Descripción

Esmalte sintético-alquídico de alto brillo, para uso industrial. De primera calidad y secado rápido.

Propiedades y ventajas

- Secado muy rápido. Permite la manipulación de las piezas pintadas pocas horas después del pintado.
- Gran resistencia a la intemperie.
- Acabado perfecto.
- Buena resistencia al amarilleamiento (color blanco).
- Buena resistencia al rayado.
- Disponible en el sistema tintométrico ECS industrial.

Usos

- Interior-exterior.
- De uso general en industria del metal. Talleres de cerrajería, fabricación de estructuras metálicas, maquinaria agrícola, cabinas y cajas de camiones, mueble metálico, etc.
- Uso profesional, para acabados en cualquier superficie debidamente preparada e imprimada, cuando la rapidez de secado de la pintura sea cualidad necesaria.

Datos técnicos

Acabado

Color

Bases

Densidad

Sólidos

Rendimiento

Secado

Repintado

COV

Contenido máximo producto:

Diluyente y limpieza

Brillante

Blanco, negro.

P, TR.

0.97-1.22 gr./cc. Según color/base

50 - 65% Según color o base

10 - 12 m²/lt. (30 micras secas).

15 min. (depende de temperatura y HR).

+ 12h.

Cat(i): 500g/l (2010)

454g/l.

Disolvente X101/Disolvente V 113

Normas de aplicación

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar sobre superficies limpias, secas y consistentes, sin restos de óxido, polvo, salitre, etc.
- No es recomendable aplicar con tiempo lluvioso ni en superficies expuestas a fuerte insolación.
- Es fundamental respetar los tiempos de secado y repintado entre capas, tanto de ESMALTE SR 30, como de las imprimaciones previas utilizadas en cualquier caso.
- No pintar por debajo de 50°C de temperatura ni por encima de los 350°C, ni con humedad relativa superior al 80%.
- No pintar bajo riesgo de lluvia ni en superficies sometidas a fuerte insolación.
- Su aplicación es preferentemente a pistola, aunque también puede aplicarse a brocha o rodillo.

Soportes nuevos sin pintar

- Sobre hierro o acero, previamente eliminar la cascarilla de laminación que pueda existir. Eliminar restos de óxido mediante chorro abrasivo o bien cepillado y rascado St 2 1/2 y aplicar una imprimación antioxidante tipo IMPRIMACIÓN SPRINT o IMPRIMACIÓN SR-10.
- Sobre madera, lijar suavemente y aplicar una mano previa de HIDROSELLADORA.
- Sobre galvanizados, aluminio, cobre, latón, etc., imprimir con una mano de ECUPRIMER ADHERENTE o ECUPRIMER 721 W MULTISUPERFICIES, previo desengrasado y suave lijado.
- Sobre PVC, imprimir con una mano de ECUPRIMER 721 W MULTISUPERFICIES, previo lijado suave.

Superficies pintadas

- Matizar las superficies pulidas o brillantes para facilitar la adherencia.
- Si la pintura antigua está en buen estado, aplicar directamente previa limpieza y suave lijado.
- En caso de presentar mala adherencia, desconchados, caleo, cuarteamiento, etc., eliminar por completo y proceder como en superficies nuevas.
- Recomendable asegurar la compatibilidad con la pintura vieja.

APLICACIÓN**1ª MANO****BROCHA****0-5 %****RODILLO****0-10 %****PISTOLA****10-20%****2º MANO****0-5 %****0-10%****10-20%****Disolvente: X 101.****Precauciones y seguridad**

Aplicar con buena renovación de aire y con medidas de protección necesarias. Mantener los envases en lugar fresco y seco, fuera del alcance de los niños. No comer, beber ni fumar durante la aplicación del producto.

Evítese el contacto con los ojos y la piel.

No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar FDS.

Almacenamiento

24 meses desde la fecha de fabricación, en su envase original perfectamente cerrado y almacenado a cubierto entre temperatura de 5°C y 35°C.

Presentación

Envases metálicos de 15 L. y 4 L.