

03/03/2024

Descripción

Se trata de un esmalte metálico de aspecto forja, de gran adherencia, elasticidad y buena resistencia a la intemperie. Se puede aplicar directamente sin necesidad de imprimaciones previas. Colores entremezclables y sólidos a la luz.

Propiedades y ventajas

Aplicable en exteriores e interiores. Ideal para verjas, farolas, barandas, puentes, etc.

Datos técnicos

Colores	gris plata, negro, marrón
Brillo	mate
Viscosidad	90 ± 5 ku
Densidad	1.700 ± 0.10 g/ml
Volumen sólidos	51 ± 2%
Rendimiento	10 m ² /l
Espesor recomendado	100µm (dos manos)
Secado al tacto	3-4h a 20°C
Repintado	24 horas
Envase	metálico etiquetado 750 ml y 4 lts
Cov(2004/42/iia (i)	500 g/l

Modo de empleo

Remover bien el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, desengrasadas y exentas de óxido y calamina.

Aplicable a brocha, rodillo y pistola con una dilución máxima del 10% con aguarrás o disolvente sintético.

HIERRO:

Se puede aplicar directamente sin imprimación. Si la superficie presenta óxido, lijar suavemente para la eliminación del óxido suelto y facilitar el anclaje. En ambientes de corrosión media, alta se debe lijar el acero hasta grado ST-3 y en estas condiciones se recomienda un espesor mínimo de 150 micras secas (3 manos) ó imprimir previamente y aplicar dos manos y llegar hasta las 100 micras.

ZINC Y GALVANIZADOS

Lijar hasta matizar y aplicar nuestra imprimación multiusos.

SUPERFICIES YA PINTADAS

Si están en buen estado se recomienda lavar con agua jabonosa, secar y lijar. Aplicar directamente el esmalte forja. Si la superficie se encuentra en mal estado, se recomienda eliminar los restos de pintura mal adheridos, eliminar el óxido con un cepillo de púas y seguidamente proceder a su pintado. Si han quedado restos de óxido recomendamos aplicar 3 manos.



03/03/2017

Precauciones

No aplicar a pleno sol para evitar ampollas y un mal acabado.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C ni superiores a 35°C y siempre 3°C por encima de la temperatura de rocío.

La limpieza de las superficies es imprescindible para asegurar un correcto anclaje del producto.

Ante cualquier duda no dude en consultar a nuestro departamento técnico.