

03/03/2024

Descripción

Se trata de una imprimación en spray con un alto contenido en zinc, ideal para la protección anticorrosiva del acero y retoques de piezas con pequeños defectos. Dada su composición presenta buenas propiedades impermeabilizantes, elevada adherencia y alto poder cubriente.

Características técnicas

Rendimiento	2m ² /l
Secado al tacto	1h
Secado total	24h.
Repintado	5 min.
Envase	Metálico 400ml.
COV (2004/42/IIB (e))	Máx. 840 g/l

Propiedades

Secado rápido.
Gran rendimiento lo que le hace económico y rentable su utilización.
Buena capacidad anticorrosiva.
Facilidad de aplicación y repintado.

Aplicación

Agitar bien antes de su uso.
Sobre acero nuevo recomendamos un granallado hasta el grado Sa21/2 de la norma ISO 8501-1. Aplicar una sola mano.
Para mantenimiento y reparación, recomendamos la eliminación del aceite y grasas con el detergente adecuado. Eliminar sales y cualquier residuo sólido. Si hay óxido presente recomendamos un cepillado mecánico. Seguidamente aplicar una única mano.

Precauciones

No perforar ni quemar, incluso después de usado.
No pulverizar hacia una llama ó cuerpo incandescente.
Mantener alejado de cualquier fuente de ignición.
No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C ni superiores a 30°C y siempre 3°C por encima de la temperatura de rocío.
Usar en lugares bien ventilados.
Mantener fuera del alcance de los niños.